



华裕

智能型 自动加锡机



惠州市华裕科技有限公司

地址：广东省惠州市仲恺高新区和畅六路东39号厂房A1栋3楼

热线：0752-2685890

邮箱：hy@chhygr.com

网址：www.chhygr.com



目录

1

人工加锡与自动加锡的对比

2

自动加锡机的发展历史

3

我们的自动加锡机介绍

4

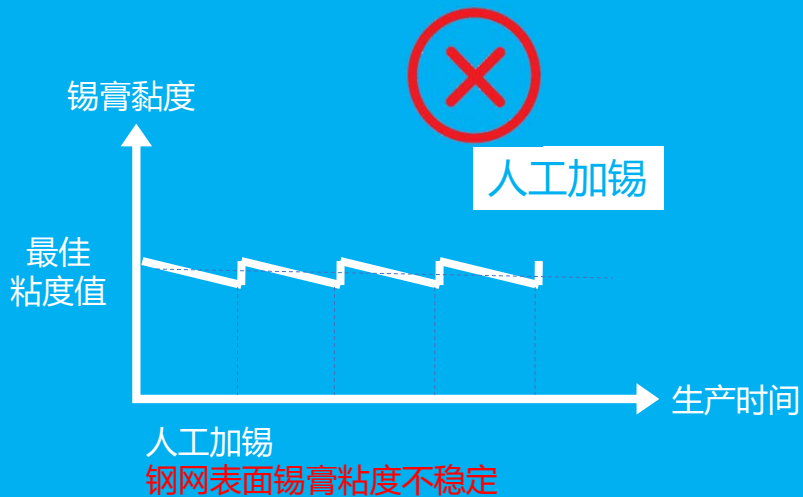
实装案例与客户群

5

联系我们



工艺稳定



人工加锡随意性大，少量多次执行不力，
添加量忽多忽少，锡膏粘度变化大，
最终导致印刷不良增多。

自动加锡严格按照程序设定，
加锡量稳定，粘度值稳定，
印刷不良可控。

减少浪费

人工加锡



瓶底残留
一般15g左右



搅拌刀残留，每次3g
(一瓶锡膏用5次搅拌刀)

一瓶锡膏最少浪费量： $15g + 3g * 5 = 30g$



自动加锡



带残留瓶重33.6g



空瓶30.8g

瓶底残留量：
 $33.6g - 30.8g = 2.8g$

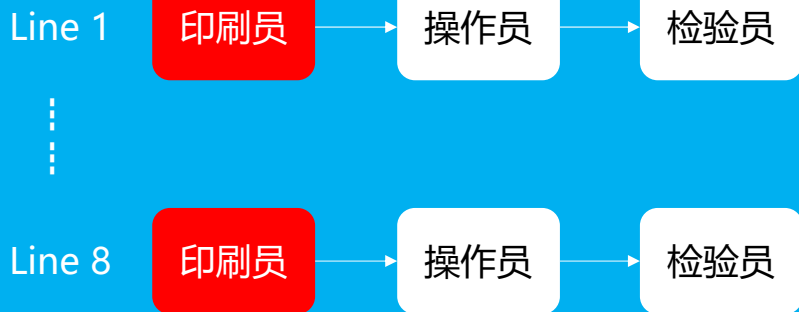


直观效果



节约工时

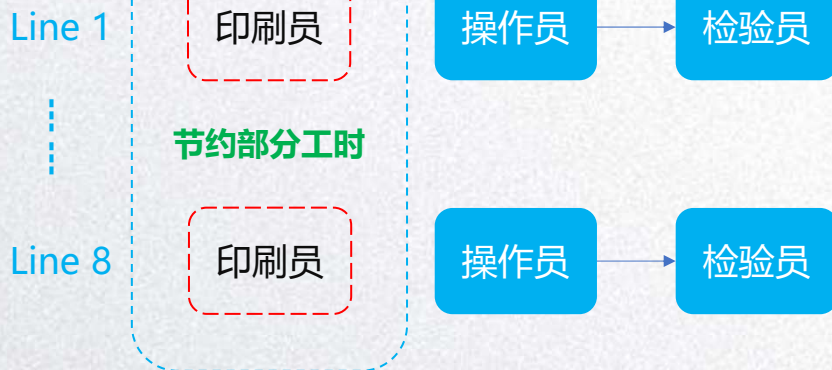
人工加锡



专人专岗，定期巡视检查锡量

停线加锡，整线产能浪费，累计不可估量

自动加锡



无需专人，设备报警后到场处理即可

不停机加锡，整线产能不损失，节约大量工时

总结

人工加锡



- ▶ **停机操作 —— 工时浪费**
每次加锡浪费3min，每天少打板1h
- ▶ **人工检查 —— 可靠性不足**
人工巡视锡膏余量，目视判断不准确
- ▶ **感性添加 —— 稳定性欠佳**
少量多次难把握，换人换班差异大
- ▶ **开盖添加 —— 温湿度失控**
温湿度不稳定影响印刷工艺稳定性，



自动加锡

- ▶ **运行添加 —— 提高产能**
换瓶30秒，整线不停机，产能不浪费
- ▶ **程序控制 —— 稳定可靠**
随印随加，加完报警
- ▶ **均匀添加 —— 锡量稳定**
出锡量稳定可控，加锡频次可设定
- ▶ **关盖运行 —— 温湿度可控**
温湿度实时监控，印刷机内部超温报警

我们的自动加锡机

主控操作模块



(选配) 联机监控&MES链接软件



(电脑由客户自备)

温湿度
监控模块



纯电动加锡
主机模块

半瓶称重模块



全新可驱动支架模块



上、下双感应器

感应计数模块



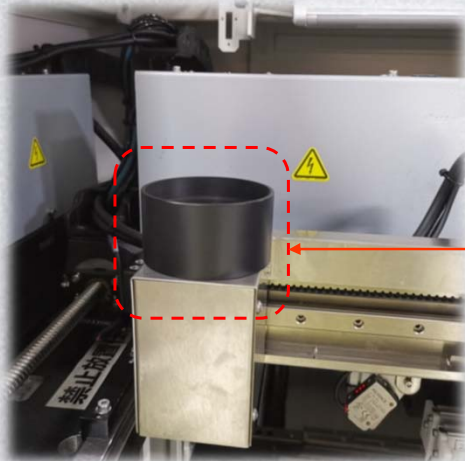
(选配)

松下激光测距

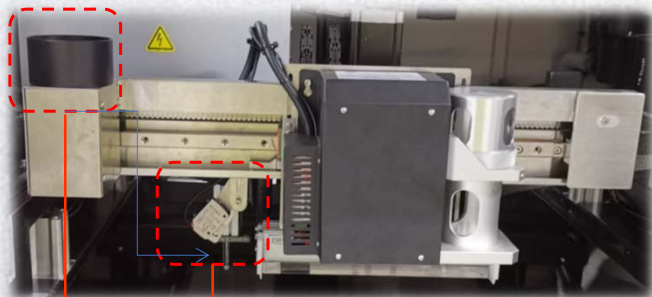
创新的模块化设计理念，高效便捷的用户体验！

我们的自动加锡机

- ◎ 采用压力感应式称重模块
- ◎ 带模数转换器
- ◎ 直接获取重量数据，自动赋值
- ◎ 任何重量的半瓶锡膏均可应对
- ◎ 杜绝误测，可靠性高



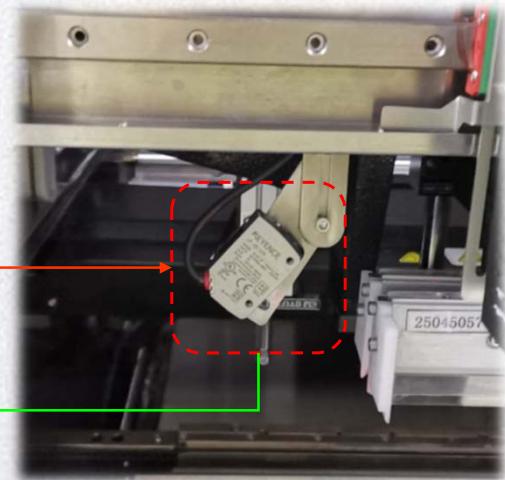
半瓶称重模块 (标配)



- ◎ 使用更先进的松下激光测距感应器
- ◎ 高精度，0.2mm敏感度
- ◎ 可检测锡膏滚动直径触发自动加锡
- ◎ 开启后，任何产品，不用再切换参数



使用更先进的松下激光测距感应器



锡膏高度监测模块 (选配)

创新的模块化设计理念，高效便捷的用户体验！

技术指标



性能优势 • 无可替代



驱动模式：纯电动，自动控制，一键加锡

触发模式：① 上、下部感应器触发，
② 锡膏滚动直径检测触发（选配）

控制模式：定制触摸屏+PLC一体机，配备丰富接口

驱动单元：定制带反馈步进马达，定制减速箱，进口丝杆滑轨

运行模式：自动运行，定点/多点加锡，首次加锡，断电记忆



最小出锡量：2g

出锡精度：2g±0.2g（实测误差小于7%）

瓶底残留：3g左右（实测2g左右，锡膏粘度大小略有影响）

半瓶模式：压力称重感应器，实现半瓶锡膏自动添加

风险评价：不掉锡（根据锡膏粘度特性设置合理参数）



联网应用：支持联机监控或MES数据链接（选配）

监控应用：自带温湿度监控模块，支持数据存储

应用类型：工艺改善型应用

应用范围：全品牌印刷机均可安装，内置主流品牌锡膏瓶参数



气源：纯电动，不用气

电源：220V，50/60Hz，100W

用户实装

精度测试



MPM实装效果图



可适配所有主流印刷机品牌，
如MPM, DEK, 松下, 富士, ESE, IPM, GKG, 德森等。

实测加精度，设定0.5mm下压量，出锡量为5.5g



取几组实测数据计算：

$$21.6 - 16.2 = 5.4g,$$

$$16.2 - 10.5 = 5.7g,$$

设定值5.5g，最大误差0.2g，误差率为 $0.2 \div 5.5 = 3.6\%$

**说明参数合理的情况下，
实际出锡量与设定值误差小于5%，
精度极高。**

自动加锡机-部分使用客户列表

客户名称	客户类型	客户名称	客户类型
中兴通讯	通讯类	德赛西威	汽车电子
OPPO	通讯类	宿迁北斗星通	汽车电子
东莞华贝	通讯类	天津阿尔派	汽车电子
福盛创新	通讯类	长春希达电子	汽车电子
欣旺达	通讯类	东莞京滨汽车电喷装置	汽车电子
英华达	通讯类	昊阳天宇	汽车电子
长城开发（深科技）	通讯类	深圳伟创力	医疗电子
武汉富士康	通讯类	建溢宝集团	智能家电
卓翼科技	通讯类	海太半导体	半导体
深圳创维	通讯类	锐意科技	通讯类
东莞新能德科技	通讯类	威刚电子	通讯类
东莞技嘉科技	通讯类	立讯精密	通讯类



谢谢观看

Thank You

惠州市华裕科技有限公司

地址：广东省惠州市仲恺高新区和畅六路东39号厂房A1栋3楼

热线：0752-2685890

邮箱：hy@chhygr.com

网址：www.chhygr.com

